

Erteilt auf Grund des Ersten Überleitungsgesetzes vom 8. Juli 1949

(WiGBL S. 175)

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



AUSGEGEBEN AM
13. APRIL 1953

DEUTSCHES PATENTAMT

PATENTSCHRIFT

Nr. 873 272

KLASSE 21 d¹ GRUPPE 45

S 4490 VIII d / 21 d¹

Dipl.-Ing. Eberhard Michelsen, Adelaide (Australien)
ist als Erfinder genannt worden

Siemens-Schuckertwerke Aktiengesellschaft, Berlin und Erlangen

Ständerblechpaket für elektrische Maschinen

Patentiert im Gebiet der Bundesrepublik Deutschland vom 18. August 1939 an

Der Zeitraum vom 8. Mai 1945 bis einschließlich 7. Mai 1950 wird auf die Patentdauer nicht angerechnet

(Ges. v. 15. 7. 51)

Patentanmeldung bekanntgemacht am 14. August 1952

Patenterteilung bekanntgemacht am 26. Februar 1953

873 272

2

Die Herstellung der Bleche für die Ständerpakete elektrischer Maschinen erfolgt meist so, daß im Folgeschneitverfahren die einzelnen Bleche aus Blechstreifen nacheinander ausgeschnitten oder ausgestanzt werden. Bei der üblichen runden Form der Bleche entsteht dabei ein erheblicher Blechabfall, der das Herstellungsverfahren unwirtschaftlich macht.

Gemäß der Erfindung kann dies dadurch vermieden und dabei noch die Herstellung der Bleche wesentlich vereinfacht werden, wenn die Ständerbleche eine sich der viereckigen Form möglichst nähernde Gestalt erhalten. Dadurch ist es möglich, die aufeinanderfolgenden Bleche durch einen einfachen geraden Schnitt ohne wesentlichen Abfall voneinander zu trennen.

Eventuelle Unebenheiten am Umfang der Bleche werden vorteilhaft durch ein Umspritzen des Ständerblechpaketes ausgeglichen. Die Ecken der Ständerbleche können hierbei im wesentlichen beibehalten werden und dienen als Kühl- oder Haltekörper. Das Ständerblech wird zweckmäßig derart in Spritzguß eingebettet, daß ein die Ecken der Ständerbleche harmonisch aufnehmender gewellter

oder mit Spitzen oder Rippen versehener Umriß entsteht.

In der Zeichnung ist ein Ausführungsbeispiel eines Ständerblechpaketes dargestellt. Die Bleche 1 haben etwa rechteckige Form und ihre Ecken 2, die Kühlrippen bilden, liegen zwischen aufgespritzten Rippen 3 und 4.

PATENTANSPRÜCHE:

1. Ständerblechpaket für elektrische Maschinen, dadurch gekennzeichnet, daß die Ständerbleche eine sich der viereckigen Form möglichst nähernde Gestalt haben.

2. Ständerblechpaket nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Unebenheiten am Umfang durch Umspritzen ausgeglichen sind.

3. Ständerblechpaket nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Ecken der Ständerbleche als Kühlrippen dienen und das Blechpaket derart in Spritzguß eingebettet ist, daß sich ein die Ecken des Ständerbleches harmonisch aufnehmender gewellter oder mit Spitzen versehener Umriß ergibt.

Hierzu 1 Blatt Zeichnungen

Zu der Patentschrift **873 272**
· Kl. 21 d¹ Gr. 45

